

オリイメック株式会社

新型引張ばね製造機械 CLS-16 II

[概要]

本製造機械は、最大線径 1.6 mm の引張ばね製造機 CLS-16 II である。11 軸のサーボモータを標準搭載したことで様々な引張ばねの高速生産能力と作業性が向上し、さらに新開発の引張ばね専用プログラムも搭載したことで大幅な段取り換え時間の短縮を実現させた。

[特徴]

1. 様々な引張ばねの高速生産能力

引張ばねの成形を「コイリング巻き」「両側フック形状作成」「排出時選別」に分けて、オーバーラップさせながら同時に行うので様々な引張ばねの高速生産が可能。(写真 1)

2. 11 軸のサーボモータによる作業性の向上

従来型の単軸モータによるカム調整機構とは異なり、コイリング部、トランスファ部、ツーリング部にそれぞれ複数軸のサーボモータを搭載した。

これによりプログラムによる運転パターンの変更やタイミングの微調整が可能となり、段取り換え時間が短縮した。

3. 新開発の引張ばね専用プログラム

クラス最大のフルカラータッチパネルを標準搭載したことで、数値の入力やプログラムの編集が直感的に可能となった。

パターンプログラム機能により、引張ばねの要目表の数値を入力するだけでプログラムが自動で作成され、全軸の動作状況や入出力等もチャートにより一目で把握可能になった。(写真 2)



写真 1 CLS-16 II 本体

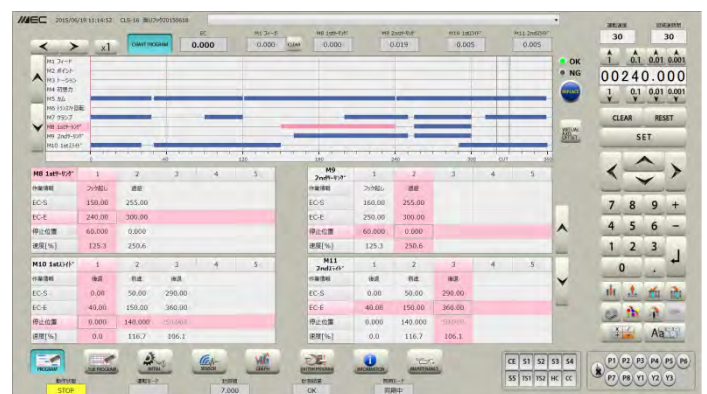


写真 2 チャート画面表示

[仕様]

対応線径 : $\phi 0.5 \sim 1.6 \text{ mm}$

最大外径 : $\phi 20 \text{ mm}$

対応 D/d : 4 以上

密着巻き長さ : 線径 $\times 10$ 巻き $\sim 140 \text{ mm}$

制御システム : Windows7

ディスプレイ : 21.5 インチタッチパネル

機械重量 : 約 1,200kg

寸法 : 奥行 1,830 mm 幅 2,130 mm 高さ 1,880 mm